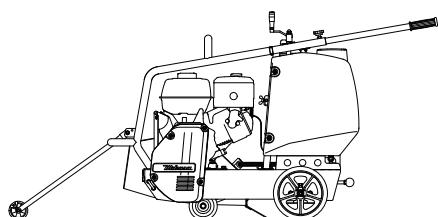


Mikasa

コンクリートカッター

MCD-318HS

MCD-318HS-SGK



取扱説明書

ja



<http://www.mikasas.com>

601-02707



目 次

1はじめに	1
2機能概要	1
3警告サイン	1
4安全のための注意事項	2
4.1一般的な注意事項	2
4.2給油中の注意事項	2
4.3使用場所、換気に関する注意事項	3
4.4作業前の注意事項	3
4.5作業中の注意事項	3
4.6リフティング時の注意事項	4
4.7運搬と保管に関する注意事項	4
4.8整備上の注意事項	5
4.9ラベルの取付位置図	6
4.10ラベルリスト	8
4.11警告ラベルの絵文字説明	8
5外観図	9
5.1外観寸法	9
5.2各部の名称	10
6仕様	12
6.1本体	12
6.2ダイヤモンドブレード	12
6.3エンジン	12
7運転前の点検	13
7.1エンジンオイル	13
7.2燃料	13
7.3走行ギヤ関係	13
7.4散水関係	13
7.5Vリブドベルト関係	14
7.6ダイヤモンドブレードの取付	14
7.7昇降関係	15
7.8昇降力の調整	15
7.9後車輪の固定方法	16
7.10駐車ブレーキ	16
8運転	17
8.1始動	17
8.2切断作業	19
8.3作業後	21
9停止	22
10輸送	23
10.1積み降ろし	23
10.2運搬	23
11保管	23
12定期点検と調整	24
12.1各部点検スケジュール表	24
12.2グリスアップ(給脂)	25
12.3バッテリー	26
13トラブルシューティング	26
13.1エンジン	26
13.2本体	27

1. はじめに

- この取扱説明書は、コンクリートカッターの正しい取扱方法、簡単な点検及び手入れについて記載しております。本機の優れた性能を生かし、お仕事の能率を上げ効果的な作業を進める為に、ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みください。
- お読みになった後も必ずお手元に保管し、分からぬ事があった時には取り出してお読みください。
- エンジンの取扱に関しては、別途エンジン取扱説明書を参照してください。
- 補修部品、パーツリスト、サービスマニュアル及び修理に関しては、販売店・当社各営業所もしくは三笠部品サービスセンターにお問い合わせください。なお、パーツリストは当社ホームページの三笠WEBパーツリストで公開しております。是非ご利用ください。
ホームページアドレス: <http://www.mikasas.com/>

2. 機能概要

用 途

ブレード軸にダイヤモンドブレードを装着し、コンクリート及びアスファルトの路面を切断する機械です。切断する深さに応じた機体で、コンクリートやアスファルトの材齢やコンクリート内の鉄筋の有無など、切断する状況に合わせたブレードを選択して使用します。

無筋コンクリート、鉄筋コンクリート及びアスファルト以外の切断に使用してはいけません。土砂を切断してはいけません。土砂が飛散し外傷の危険があります。

本機はダイヤモンドブレード専用です。レジノイドブレードを使用してはいけません。

必ず注水しながら切断してください。ブレードの膠着やブレードチップの飛散等が発生し危険です。

ブレードに合った回転数以上で使用してはいけません。ブレードの膠着やブレードチップの飛散等が発生し危険です。

本機が不安定な状態での使用および不整地での使用は、ブレードの膠着やブレードチップの飛散等の危険が発生しますので使用してはいけません。コンクリート二次製品などの切断には使用しないでください。

構 造

本体ベース上にエンジンが固定され、Vベルトで動力をベース下部のブレードシャフトに伝えます。ベルトの張り調整は、エンジンを前後にスライドさせる方式です。ベースにはベルトカバー、ガイドハンドル、ブレード昇降調整用のハンドル並びに脱着可能なブレードカバーが取付けられています。切断深さは、ブレード昇降ハンドルを回し、前車輪を取り付けたアームを起伏させて調整します。走行は、本機を直接押して行う方式です。

動力伝達

原動機は4サイクル空冷単気筒ガソリンエンジンです。エンジン出力軸にはVプーリーが取り付けられており、Vベルトを介してブレード軸を駆動します。ブレード軸にブレードを取り付けて切断を行います。切断深さの調節はブレード昇降ハンドルを回し、前車輪を取り付けたアームを起伏させて行います。切断時の走行は、クランクハンドルを回す事でウォームギヤを介して後車輪(軸)を回転させて行います。

3. 警告サイン

本取扱説明書および機械に貼付けてあるラベルの  マークは警告サインです。安全上、必ず厳守してください。

	人体に対する危険がある場合
	指示を守らないと、死亡または重大な傷害事故が生じる危険が極めて高い場合
	指示を守らないと、死亡または重大な傷害事故が生じる危険があり得る場合
	指示を守らないと、怪我や傷害事故が生じる可能性がある場合
注意	指示を守らないと、物的な損害が発生する可能性がある場合

4. 安全のための注意事項

4.1 一般的な注意事項

警告

- こんな時は作業をしない。

- 過労や病気などで体調が悪いとき。
- 医薬品や薬物を服用したとき。
- 飲酒をしたとき。



注意

- 取扱説明書をよくお読みいただき正しい取扱いで安全に作業をしてください。
- エンジンの取扱いは別紙エンジン取扱説明書を参照してください。
- 機械の構造を充分理解してください。
- 作業開始前点検、定期自主検査、特定自主検査を確實に実施してください。
- 作業を安全に行うために防護具(ヘルメット、保護靴等は規格品をご使用願います)を着用し、適切な作業服で作業してください。
- イヤーマフまたは耳栓などの騒音保護具を必ず着用してください。
- 常に機械を点検し正常である事を確認してから運転してください。
- 機体の貼り付け銘板(操作方法、警告銘板等)は安全を守るために非常に重要です。本機を清掃し、常に読みやすくしておいてください。読み取りにくくなった場合は、新しい銘板に貼り替えてください。
- 幼児等が触れると危険です。保管方法、保管場所には充分に注意してください。特にエンジン始動用キーは、必ず作業終了後にキーを取り外し所定の場所で保管してください。
- 整備する場合はエンジンを停止し、バッテリーの配線を外してから行ってください。
- 製造元が許可していない改造が原因で起る事故に関しては、弊社は一切の責任を負いません。
- 製品仕様と異なる部品や付属品の取付け及び正規部品を除いた誤使用による損害も補償の対象外であり、製造元がその責任を負うものではありません。



4.2 給油中の注意事項

危険

- 燃料を給油する場合は、必ず換気の良い場所で行ってください。
- 燃料を補給する時は必ずエンジンを停止して、エンジンが冷えてから行ってください。
- 燃料を補給する時には、周囲に可燃性がない平坦な場所を選び、燃料をこぼさないように注意してください。こぼれた場合は良く拭き取ってください。
- 燃料の補給中は火気を絶対に近づけないでください。(特にタバコの喫煙には注意してください)
- 燃料タンクの口元まで燃料を入れると、こぼれる可能性があり危険です。
- 給油後は、タンクキャップをしっかりと締め込んでください。



4.3 使用場所、換気に関する注意事項

⚠ 危険

- 室内、トンネル内等換気の悪い場所では使用しないでください。
エンジンの排気ガスには、有害な一酸化炭素等が含まれていて大変危険です。
- 火気の近くでの運転はしないでください。



4.4 作業前の注意事項

⚠ 注意

- 各部分の締付具合を点検してください。振動でネジが緩んでいると思わぬ大きな故障の原因となります。ネジはしっかりと締め付けてください。
- ダイヤモンドブレードにブレードチップの欠損や基板のひび割れ等の異常が無い事を確認してください。
- 3か月以上エンジンを動かしていない場合は、油膜切れによる機体摺動部の焼き付きを防ぐ為に、低速で十分に暖気運転を行ってください。

4.5 作業中の注意事項

⚠ 注意

- 機械を始動したり作業する時は、周囲(人や障害等)の安全を確認してください。
- 常に足元に注意し、機械のバランスが保てる無理の無い安定した姿勢で作業してください。
- エンジン本体、マフラーは高温になりますので、運転時および運転直後等の熱い時には触れないように注意してください。
- 運転中に機械の調子が悪くなったり、異常に気付いた場合は直ちに本機を停止させて作業を中止してください。
- エンジン始動と同時にダイヤモンドブレードが回転しますので充分気を付けてください。特に足等を近付けないでください。
- エンジンが動いている時は、低速運転でもダイヤモンドブレードは回転しています。作業していない時は必ずエンジン停止してください。
- 本機から離れる場合や移動させる時は、必ずエンジンを停止させ燃料コックを閉じてください。
- ブレードカバーは必ず装着してご使用ください。
- 回転部(ベルトカバー内等)には手や服等を巻き込まれないように充分注意してください。



⚠ 危険

傾斜地での注意事項

本機を傾斜地で使用する場合、様々な危険が伴います。最低限下記の項目を厳守した上で、更なる安全確保に努めてください。安全を確保できない場合は絶対に使用しないでください。

- 傾斜地では本機を放置しないでください。万一本機が動き出すと重大な事故を引き起こす危険性があります。
- 傾斜地では、ハンドルをしっかりと握り、決して本機から手を離さないでください。手を離した瞬間に本機が自重で動き出し、重大な事故を引き起こす危険性があります。
- ハンドルからグリップが抜けると本機が暴走する危険性がありますので充分に御注意ください。
- 傾斜地で作業する際は、必ず本機に対し斜面の上側に位置し、斜面に対して本機が真っ直ぐ下を向くようにして作業を行ってください。

▲ 危険

傾斜地での注意事項

- 本機は平坦な場所で停止させてください。止むを得ず本機を傾斜地に停止させる場合は、必ずエンジンを停止させた上で本機を真っ直ぐ下向きにし、安全確保のために前車輪に必ず輪止めをしてください。前輪に輪止めをかけても、前後や左右に搖さぶられたりしますと本機は輪止めを乗り上げ動き出す可能性が高く大変危険ですので御注意ください。
- 輪止めをする際、本機の前側には絶対に行かないでください。萬一本機が動き出した場合は、ブレードによる身体の切断や本機の衝突により大怪我や死亡に至る危険性があります。
- 輪止めをする際、ブレードが手に触れますと大怪我をする恐れがあり大変危険です。必ず本機のベルトカバー側から輪止めをしてください。
- 停止の際、水タンクに水が入っていますと重心が高くなりバランスが悪くなる為、前輪に輪止めをかけても前輪が輪止めを乗り越えて動き出し大変危険です。この場合必ず水タンクから水を抜いてください。
- 傾斜地において路面が濡れていますと、角度によっては輪止め自体が滑り効果が無くなります。止むを得ず傾斜地で停止させる場合は必ず乾いた路面に停止させてください。
- 傾斜地でのブレード取付取外し作業は危険ですので行わないでください。
- 斜面を横断するような作業は行わないでください。本機の転倒やブレードの破損等重大な事故を引き起こす恐れがあります。

4.6 リフティング時の注意事項

クレーンによる積み下ろし作業は資格が必要です。クレーンの運転・玉掛け作業の資格がある人が行って下さい。

▲ 危険

- 吊り上げ作業に対し、本機部品(特にフック・防振ゴム)の損傷やネジの緩み・脱落が無く安全である事を確認してください。
- 吊り上げ時はエンジンを停止させ燃料コックを閉じてください。
- 強度の充分なワイヤーロープ等を使用してください。
- 吊り上げ作業は一点吊りフックのみ使用し、その他の場所(ハンドル等)での吊り上げ作業はしないでください。
- 本機を吊り上げた際、下には絶対に人や動物を入れないでください。
- 安全の為に必要以上の高さには吊り上げないでください。

4.7 運搬と保管に関する注意事項

▲ 警告

- 運搬時はエンジンを停止させてください。
- 運搬時は必ずダイヤモンドブレードを外してください。
- エンジン及び本機がよく冷えてから運搬してください。
- 運搬時は必ず燃料を抜いてください。
- 本機が動いたり、倒れたりしないようしっかりと固定してください
保管する場合は屋外に放置しないで、必ず屋内かまたは雨水がかからない場所に保管してください。
- 保管時は必ずエンジン始動用キーは抜き取って、別の場所に保管してください。
- 保管時は必ず燃料を抜いてください。さらに、長期間使用しない場合はキャブレーター内の燃料も抜いてください。燃料が腐敗してエンジンが故障する場合があります。
- 保管時は必ずダイヤモンドブレードは取り外してください。ダイヤモンドブレードの取付場所であるブレード軸やフランジやナットなどは錆びないように十分に汚れを落として、水分を取り除いてください。
- 長期保管する場合は、バッテリーの端子を外してください。
保管後に使用する場合は必ずネジの緩みや脱落が無いかを確認してください。

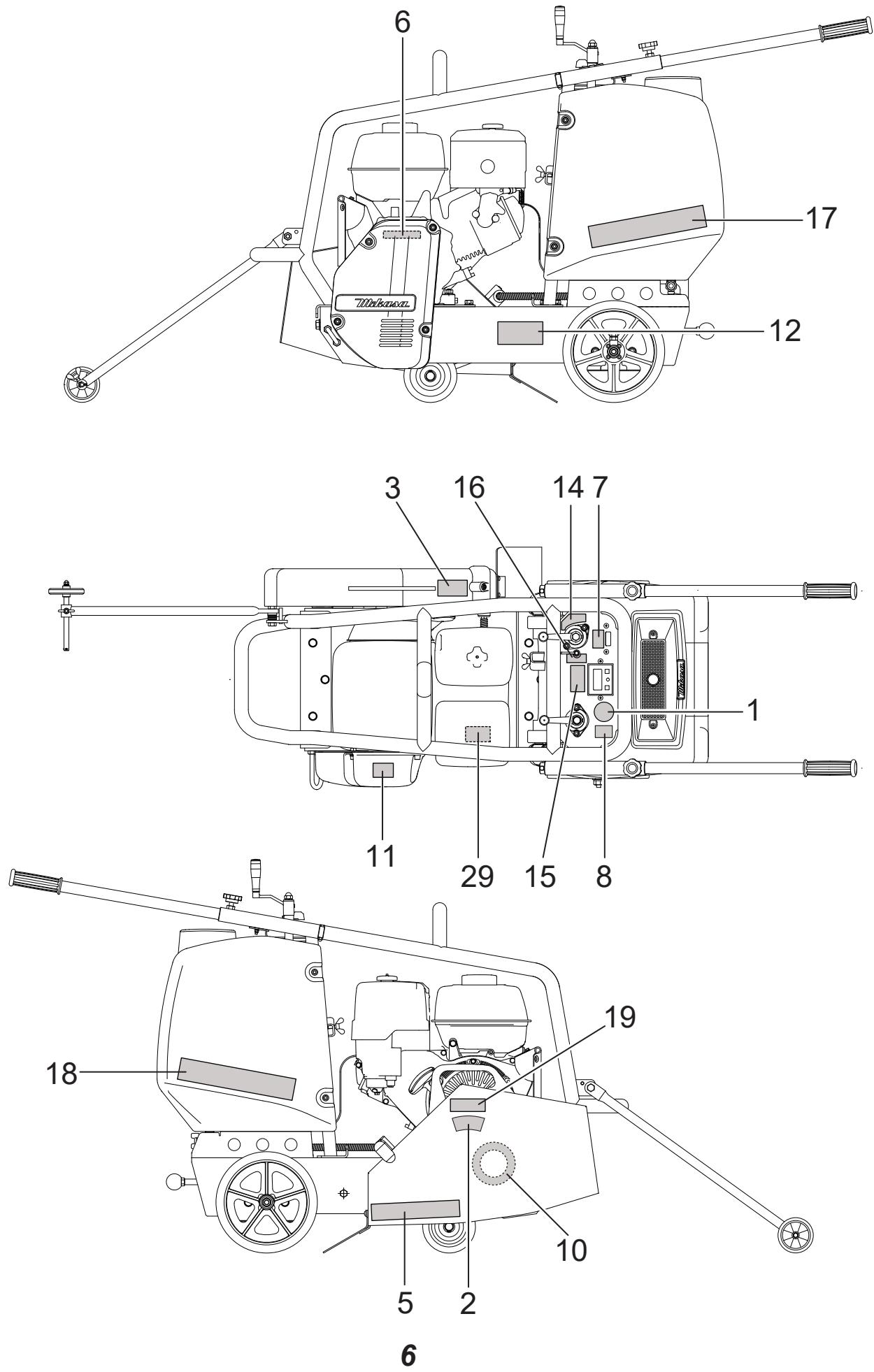
4.8 整備上の注意事項

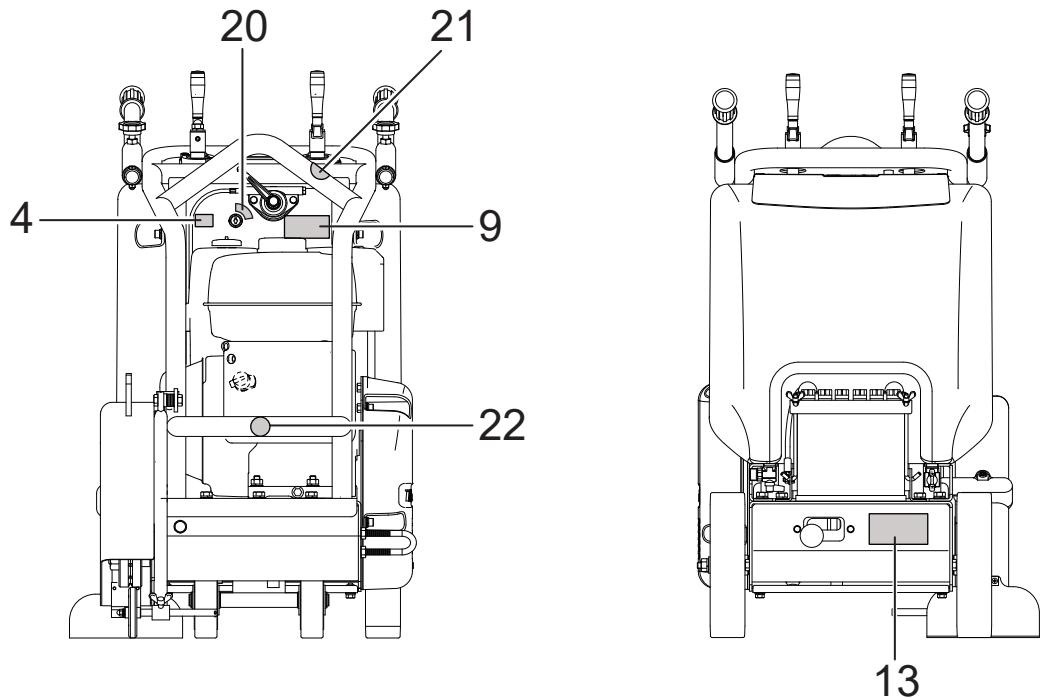
⚠ 注意

- 安全を確保し、本機の性能を維持する為に適切な整備が必要です。本機の状態を充分留意し、良好な状態を維持してください。特にリフティング関連部品の不適切な整備は重大事故の原因となります。
- 必ずブレードを外してから作業を行って下さい。ブレードに身体が接触しますと、思わぬ怪我をするおそれがあります。
- 本機の温度が下がってから作業を行ってください。特にマフラーは高温になり、火傷をするおそれがあります。またエンジンやエンジンオイル、起振体等も熱くなりますので火傷をしないよう充分注意して下さい。
- 点検調整は、必ずエンジンが停止した状態で行ってください。回転部に巻き込まれて重大な傷害を負う危険性があります。
- 整備終了後、保安部品の取付及び安全性の確認を行ってください。

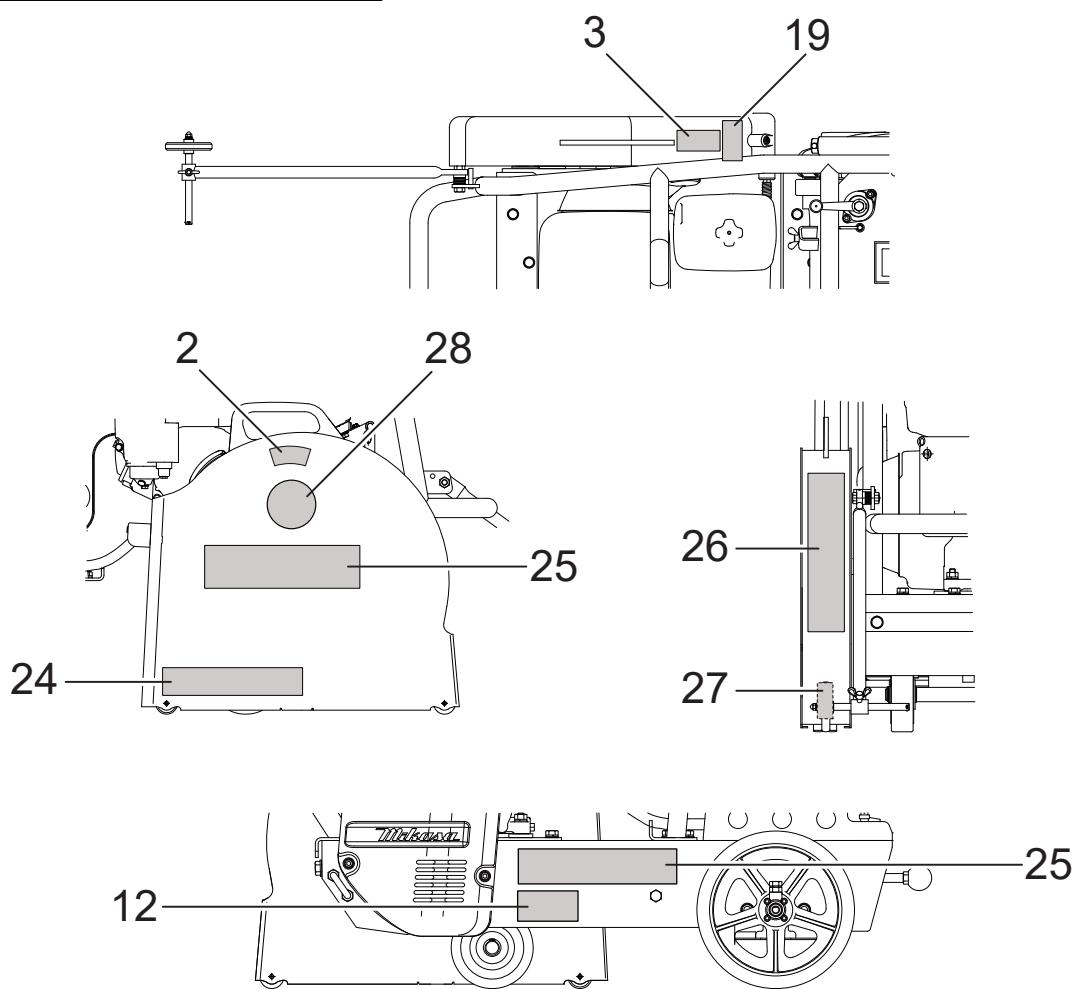


4.9 ラベルの取付位置図





MCD-318HS-SGK



4.10 ラベルリスト

番号	部品番号	部品名称	数	銘板番号	備考
1	9202-03330	銘板 騒音保護防止／和英共通／	1	NPA-333	
2	9201-04980	銘板、回転方向	1	NP-498	
3	9202-14810	銘板、足元切断注意／MCD	1	NPA-1481	
4	9201-01200	銘板 グリース 和英共通	1	NP-120	
5	9201-01390	銘板／MIKASA／250MM、黒色	1	NP-139	
6	9201-13360	銘板、Vベルトサイズ／12PK-750	1	NP-1336	
7	9202-20510	銘板、回転数指示	1	NPA-2051	
8	9201-08350	銘板、取扱説明書熟読(和文)	1	NP-835	
9	9201-06630	銘板、取扱注意 ／MCD-210	1	NP-663	
10	9201-12480	銘板、ブレード取付位置注意／左ネジ	1	NP-1248	
11	9201-08360	銘板、回転部接触禁止(和文)	1	NP-836	
12	9201-07780	銘板、車輪ロック説明図	1	NP-778	
13	9201-13080	銘板、クラッチレバー操作／和文／318	1	NP-1308	
14	9201-13090	銘板、昇降ハンドル操作方向／和文／318	1	NP-1309	
15	9201-13120	銘板、切削ゲージ注意事項／MCD-318	1	NP-1312	
16	9201-13130	銘板、昇降ロックノブ操作方向／和文／31	1	NP-1313	
17	9201-13100	銘板、MCD-318(右)／緑	1	NP-1310	
17	9201-13520	銘板、MCD-318SGK(右)／緑	1	NP-1352	318SGK
18	9201-13110	銘板、MCD-318(左)／緑	1	NP-1311	
18	9201-13530	銘板、MCD-318SGK(左)／緑	1	NP-1353	318SGK
19	9201-09680	銘板、危険シール／KJ, FJ, MCD	1	NP-968	
21	9201-06760	銘板、キーSW ON-OFF／和英共通	1	NP-676	
22	9202-14740	銘板、吊上げ位置	1	NPA-1474	
23	9202-14730	銘板、吊上げ禁止	1	NPA-1473	
24	9202-17120	銘板、mikasaロゴ(白)250mm	1	NPA-1712	318SGK
25	9201-11990	銘板、低騒音カッター(白)50×225	2	NP-1199	318SGK
26	9201-12110	銘板、低騒音型プレート／縦	1	NP-1211/1	318SGK
27	9201-12360	銘板、矢印／MCD-RY14	1	NP-1236	318SGK
28	9201-12040	低騒音型ラベル／'97基準値、D型	1	NP-1204	318SGK
29	9202-20500	銘板、製番／MCD-318／国内	1	NPA-2050	
29	9202-22050	銘板、製番／318HS-SGK／国内	1	NPA-2205	318SGK

4.11 警告ラベルの絵文字説明



排気ガスに注意

排気ガスを吸うと一酸化炭素中毒等を引き起こす危険性があります。



騒音による聴覚障害に注意

運転中は必ず耳栓やイヤーマフなどの防音具を着用してください。



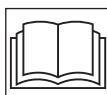
回転部分への接触禁止

回転中のブレードやブーリー、Vベルトには絶対に手を触れないでください。また、衣類や装着品の巻き込みにも注意してください。



ブレードへの足元注意

運転中は足元に注意してください。足元をブレードに近付けないでください。



取扱説明書の熟読

運転前に必ず取扱説明書をよく読み、操作内容を充分理解してください。取扱説明書はいつも手元に保管してください。



ハンドルでの吊下げ禁止

ハンドルや指定されていない箇所で本機を吊下げしないでください。



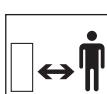
高温部への接触注意

エンジン本体やマフラー及びその周辺は高温になりますので触れないでください。



吊下げ位置の指定

本機を吊下げる場合は、この指示の箇所で行ってください。他の箇所では吊り下げないでください。

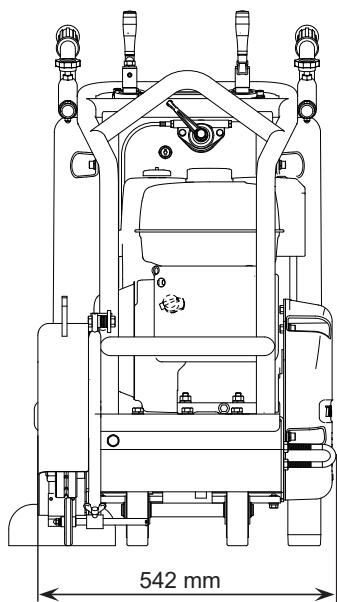
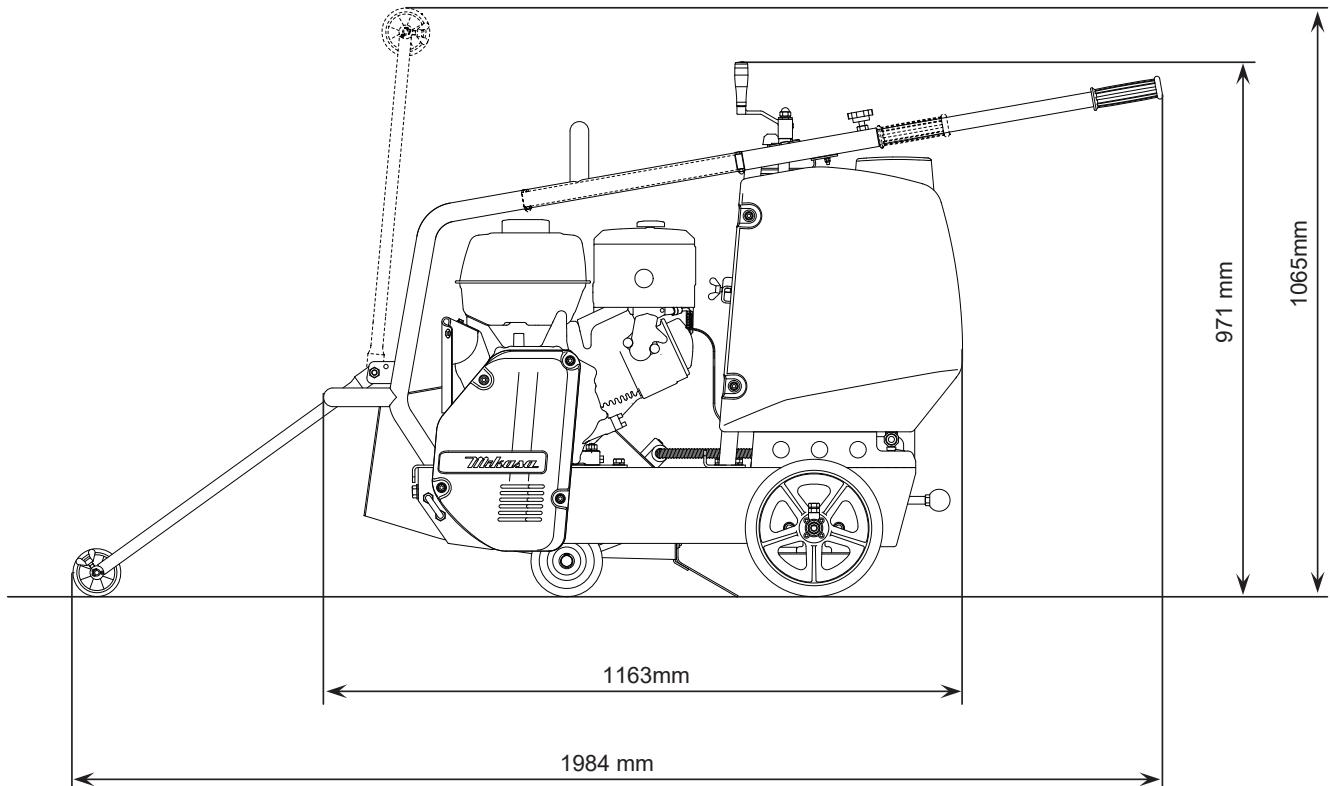


危険源への接近注意

運転中は高温部品や回転部品などの危険な箇所には近づかないでください。

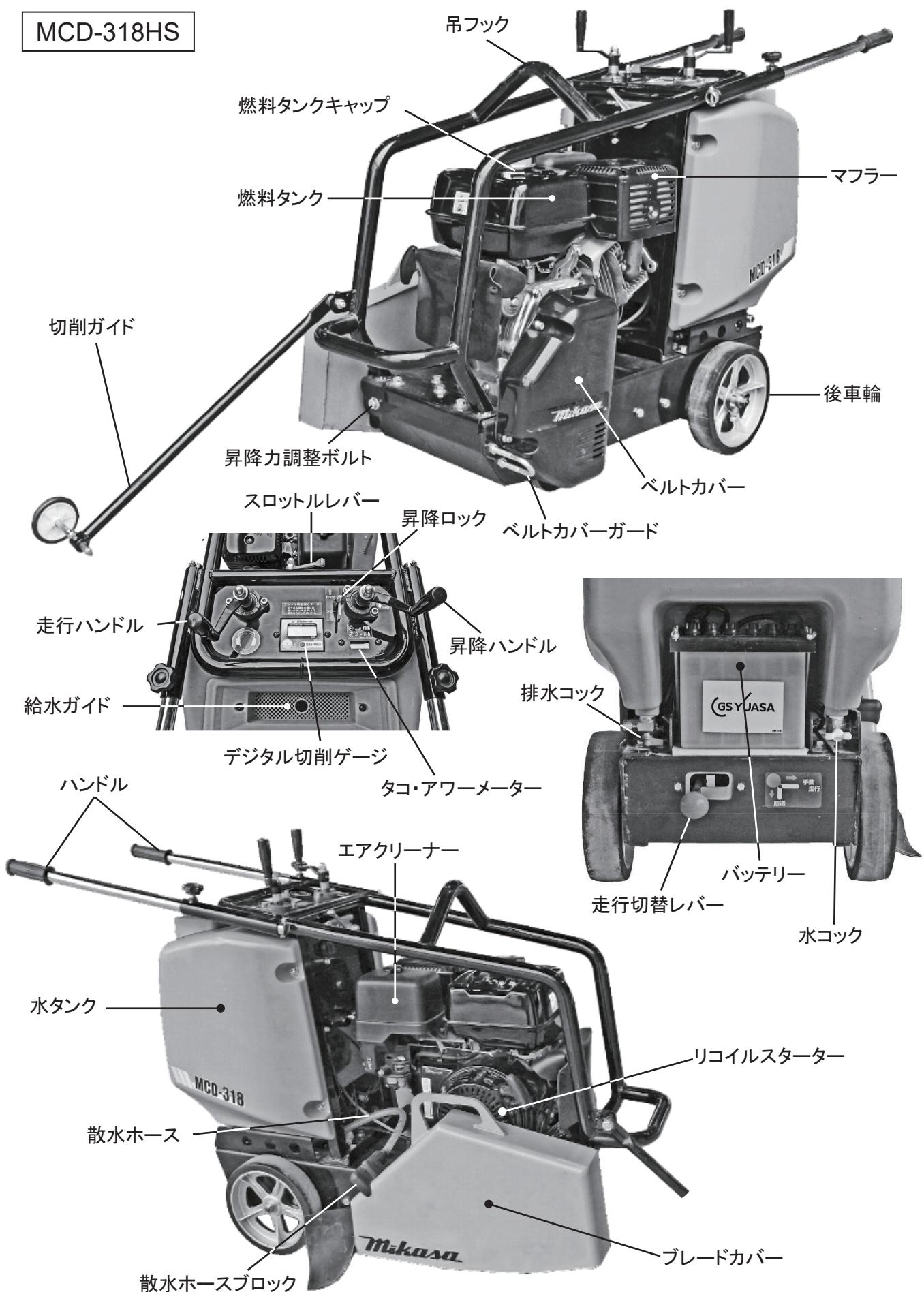
5. 外観図

5.1 外観寸法



5.2 各部の名称

MCD-318HS



MCD-318HS-SGK



低騒音型専用ブレードカバー

MCD-318HS-SGKは、国土交通省より認定された「低騒音型建設機械」です。
必ず弊社指定の低騒音型専用ブレードカバーを装着し、ご使用ください。

6. 仕様

6.1 本体

型 式			MCD-318HS	MCD-318HS-SGK
搭載エンジン			ホンダ GX390型	←
機体寸法	全長	作業時	1984	←
		格納時	1163	←
	全高	作業時	971	←
		格納時	1065	←
	全幅		542	←
機械質量		kg	165	170
走行方式			ハンドル回転式	←
切断深度調整方法			手動スクリュー式	←
切断深度表示			デジタル切削ゲージ	←
ブレード冷却方法			重力注水遠心力噴射方式	←
水タンク容量		L	50	←
ブレード取付軸径		mm	27	←
最大使用ブレード寸法		インチ	18	←

※機械質量は、燃料:タンク容量の1/2、作動油・潤滑油:規定レベル、エンジンオイル:上限レベル、
水タンク:空の状態での質量です。

6.2 ダイヤモンドブレード

使用ブレード寸法	外径	最大切断深さ
10インチ (in.)	254mm	70mm
12インチ (in.)	305mm	95mm
14インチ (in.)	356mm	120mm
16インチ (in.)	407mm	145mm
18インチ (in.)	457mm	170mm

6.3 エンジン

メーカー名		ホンダ
型式		GX390
最大出力	kW (PS)	8.7
		11.8
始動方法		セル・リコイル
最高セット回転数	rpm	3600
燃料タンク容量	L	6.1

製品の仕様は予告なく変更になる場合がございます。

7. 運転前の点検

▲注意

- 点検する時は必ずエンジンを停止してください。
 - 平らな安定した場所で行ってください。
 - 必ず機体を水平にして行ってください。
- 作業前の点検箇所は14ページに記載されている「各部点検スケジュール表」を参照してください。なお、初回運転前は必ず下記点検項目を全て行ってください。

7.1 エンジンオイル

エンジンを水平にして、オイルゲージにてオイルを点検してください。不足の場合は適時注入口より補充してください。(図1)
オイルは下記のタイプを使用してください。
(出荷時は10W-30)
オイルの品質はSE級以上の物を御使用ください。エンジンオイルの質及び量を低下させると焼付や損傷を招きます。

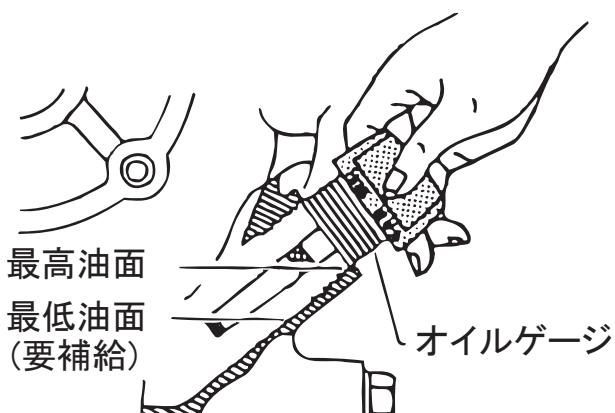


図1

	温度	使用オイル(SE級以上)
夏	25°C以上	SAE#30
春・秋	25 ~ 10°C	SAE#30、#20
冬	10 ~ 0°C	SAE#20
	0°C以下	SAE#10

7.2 燃料

燃料は自動車用無鉛ガソリンを使用してください。燃料の補給時には必ずエンジンを停止させて、注入口に装着してあるコシ網を使用してください。こぼれた場合はきれいに拭き取ってください。(図2)

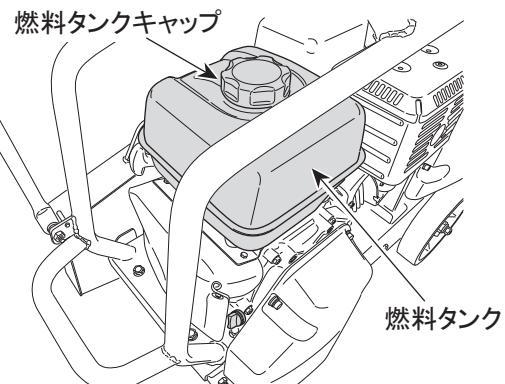


図2

7.3 走行ギヤ関係

機体後部下の走行ギヤ連結部にグリスアップが必要です。潤滑方法はグリス式です(図3)

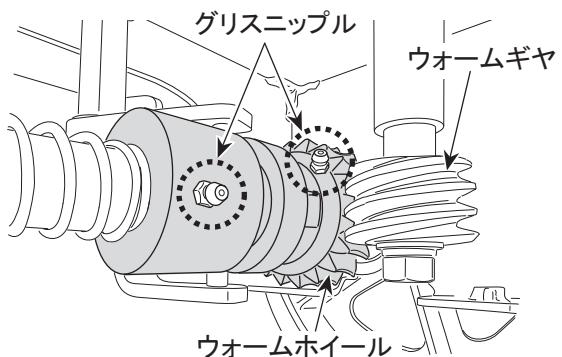


図3

7.4 散水関係

水タンクに水を入れてください。(容量 50L)
散水コックを開き、ブレードカバー内の散水パイプから水が出る事を確認します。(図4)

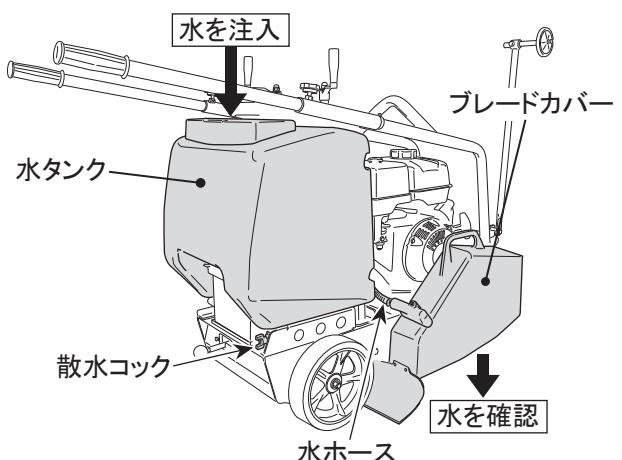


図4

7.5 Vリブドベルト関係

● Vリブドベルトの点検

六角穴付ボルトを4本を外します。ベルトカバーを外してVリブドベルトの損傷及び緩みを点検してください。

張り具合は両軸の中間部を指で強く押します(6~7kgf)。Vリブドベルトが5~7mm位たわむよう張ってあれば正常です。(図5)

張りが不足している場合は調整してください。

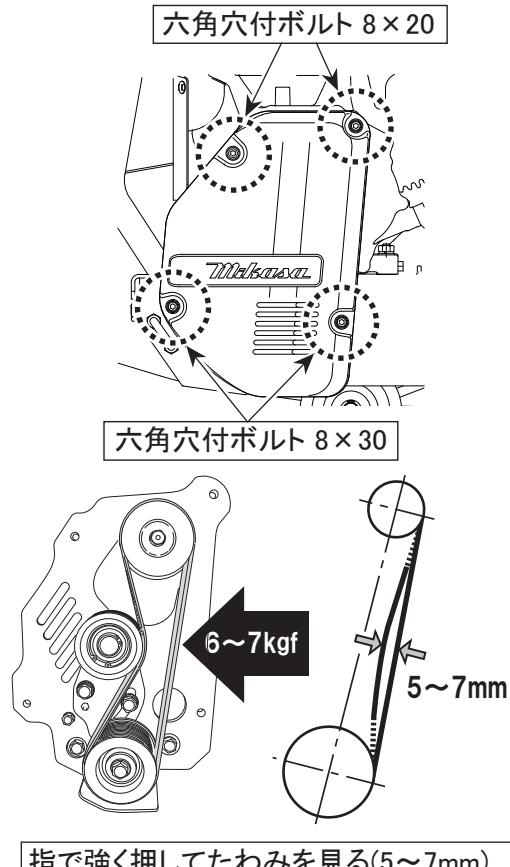


図5

● Vリブドベルトの調整

a. テンションプレートが動く程度に固定しているボルト10×30の2本をゆるめます(ボルトは外さないでください)。(図6)

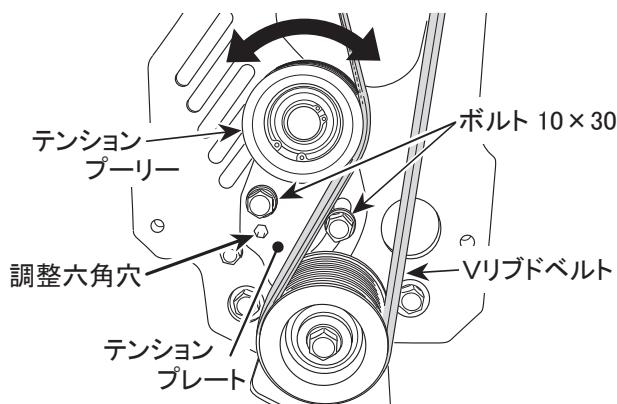


図6

b. 8mmの六角レンチをテンションプレーリーにある調整六角穴に差し込みます。テンションプレーリーが右側に動くように、六角レンチを少し持ち上げるように右廻り(時計廻り)に動かします。(図7)

持ち上げ気味に右へ廻します。
●トルクの目安は 55~60 N·m
(560~610 kgf·cm)

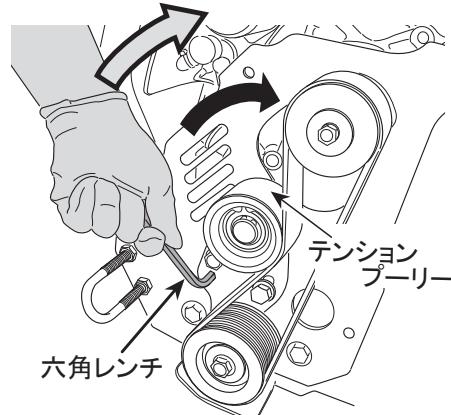


図7

c. 六角レンチを固定したままで、ボルト10×30の2本を締め込みます。Vリブドベルトの調整が完了したら、ベルトカバーを取り付けてください。

● Vリブドベルトの交換

a. テンションプレートが動く程度に固定しているボルト10×30の2本をゆるめます(ボルトは外さないでください)。(図6)

b. Vリブドベルトはゆるんだ状態になり、古いVリブドベルトを外して新しいVリブドベルトを取付けます。

c. 前述の「Vリブドベルトの調整」の(b)から(c)を行います。

7.6 ダイヤモンドブレードの取付

a. ブレード軸にフランジ(内)、ダイヤモンドブレード、フランジ(外)、ワッシャー、締付ナット(左ネジ)

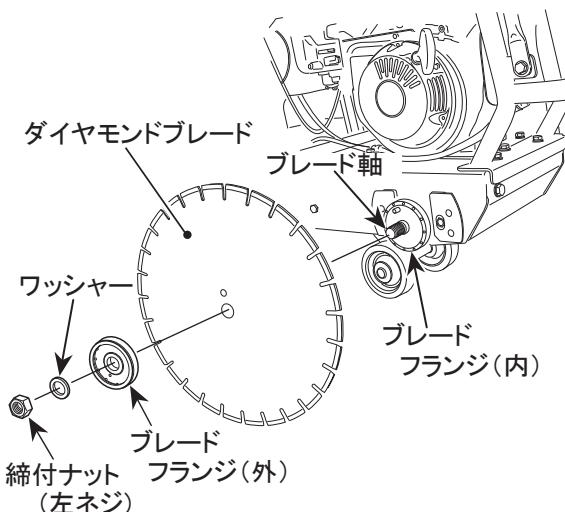


図8

- b. 付属の2本のスパナ(36と30)で締め込みます。スパナ(36)を締付ナットへ、スパナ(30)を本体下部側のブレード軸にある切りかけに取付けます。ゆるまないように左回り(反時計回り)に十分締め付けてください。(図9)

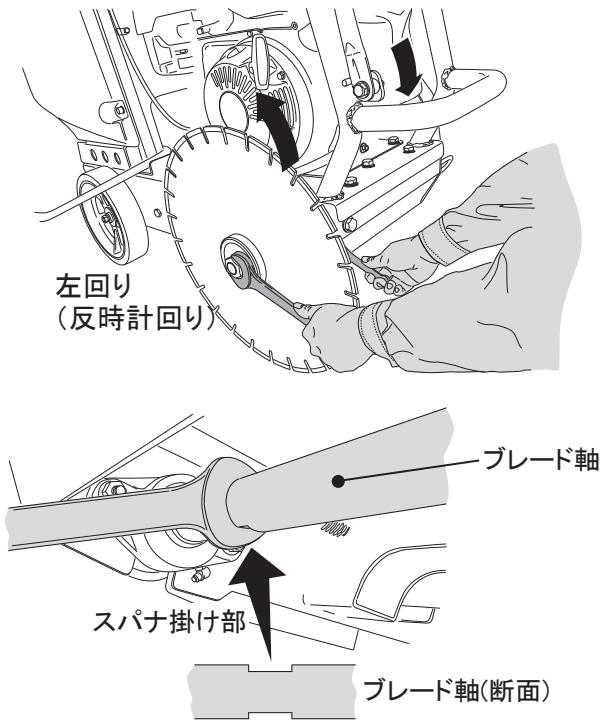


図 9

▲注意

- スパナ端部に体重をかけて、十分に締め込んでください。締め込みが足らない場合は、けがをする恐れや、取付け部の破損につながります。
- 一人の作業で締め付けが十分でないときは、二人で作業してください。

7.7 昇降関係

- 昇降ハンドルで本体の昇降を行い、昇降ロックで昇降ハンドルを固定します。

○ 昇降ロック

レバーが前向きで浅い位置がロック状態で、レバーが後向きで高い位置がフリー状態です。昇降ハンドルを操作する時以外は、ロック状態にしておいてください。(図10)

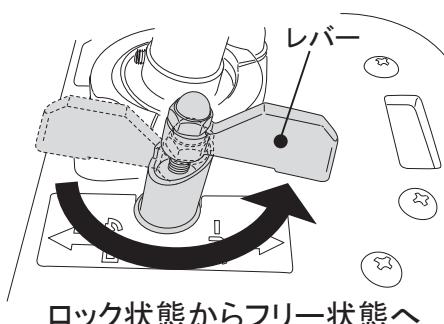


図 10

○ 昇降ハンドル

右に回せば(時計廻り)本体が上がり、左に回せば(反時計廻り)下がります。(図11)

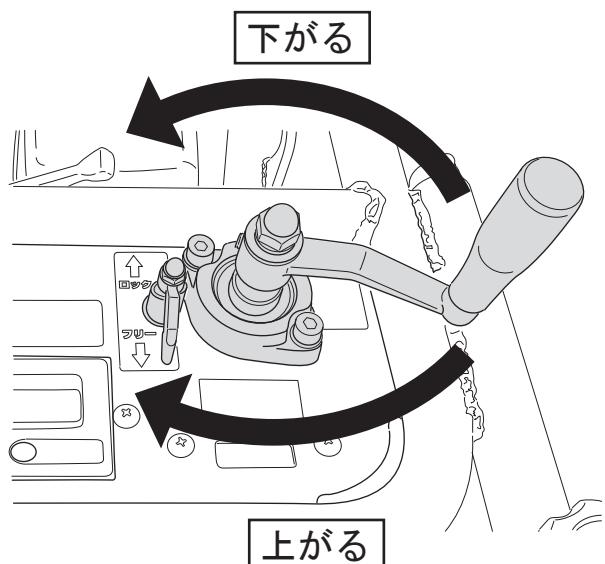


図 11

7.8 昇降力の調整

本体の前にある昇降力調整ボルトの調整で、本体の昇降時の軽さを調整します。(図12)

- a. 右に回すと昇降レバーの右回転(本機の上昇)の操作が軽くなります。但し、下降させる操作(左回転)は重くなります。
- b. 左に回すと昇降レバーの右回転(本機の上昇)の操作が重くなります。但し、下降させる操作(左回転)は軽くなります。

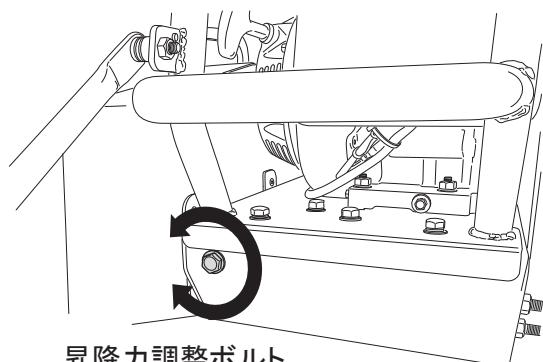


図 12

▲注意

昇降のいずれも、昇降レバーの操作時の軽さが均等になるように調整してください。

7.9 後車輪の固定方法

後車輪(左側)を固定する時は、車軸先端部の切欠きと車軸位置を必ず図のように合わせてボルト①を締め付けます。固定のためにナット②を締め込みます。(図13)

解除(フリー)する場合は、ナット②とボルト①をゆるめます。車輪を浮かせた状態で車輪だけが軽く回ることを確認してからナット②でボルト①を固定してください。

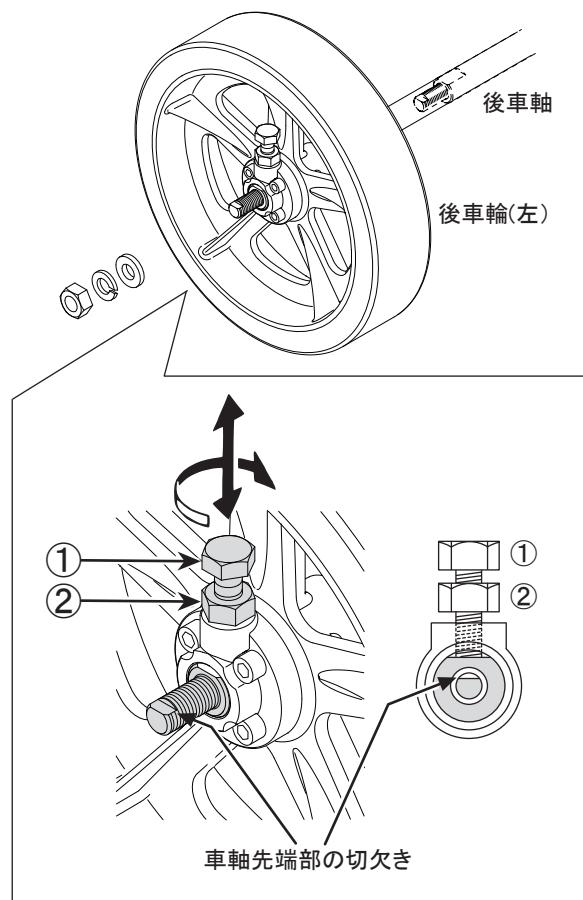


図 13

7.10 駐車ブレーキ

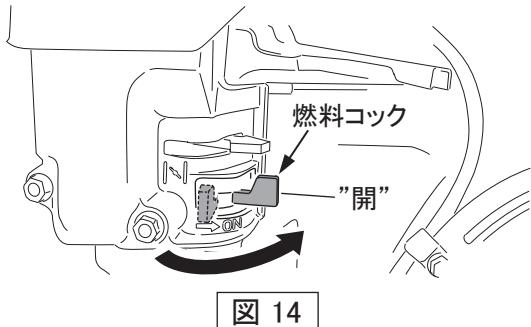
- 後車輪の両輪に駐車ブレーキが付いています。ノブを右(時計方向)に回すとブレーキがかかり、左へ回すとブレーキが解除されます。
- 作業中断時や運搬・保管の際は、必ず両輪のブレーキをかけてください。
- 作業前に両輪のブレーキを解除してください。

8. 運転

8.1 始動

セルスタート式

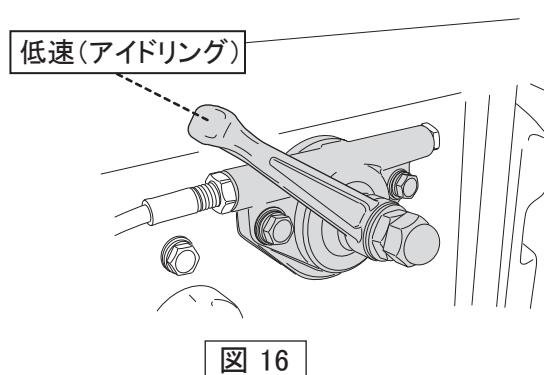
1. 燃料コックを開きます。(図14)



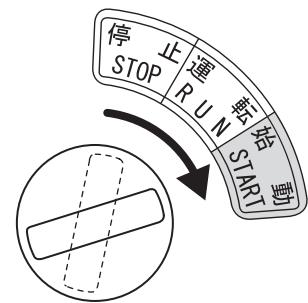
2. エンジンが冷えている時や始動しにくい場合は、チョークレバーを閉じてください。必要以上にチョークレバーを全閉のままにしておきますと燃料の吸い込み過ぎとなります。(図15)



3. スロットルレバーを低速(アイドリング位置)にします。(図16)



4. キースイッチを「停止」から「運転」の位置へ回します。更に「始動」まで回すとエンジンが始動します。エンジン始動後に手を放すと「運転」の位置に戻ります。(図17)



注意

- エンジンが始動しない場合でも、5秒以上連続して「始動」させないでください。キースイッチを「運転」の位置に戻して、10秒から20秒ほど休ませてから再始動してください。
- エンジンの運転中にキースイッチを「始動」に回さないでください

警告

エンジンの始動と同時にダイヤモンドブレードが回転しますので充分注意してください。

5. エンジンが動いていない時はアワータコメーターは「運転積算時間」を表示しています。エンジンが始動すると「エンジン回転数」の表示に変わります。(図18)

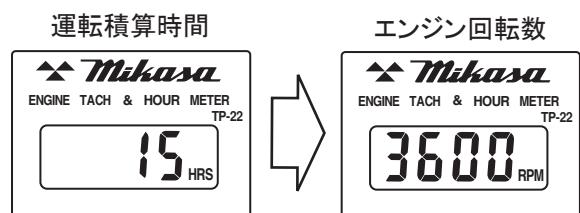
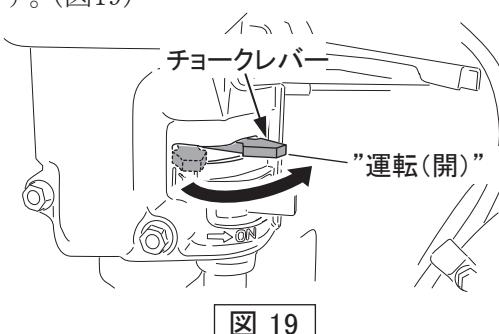


図 18

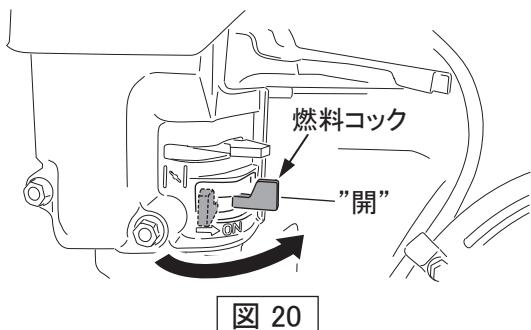
6. エンジン始動後にチョークレバーを開き(運転)します。(図19)



7. エンジン始動後は、必ず2~3分アイドリング位置で暖機運転を行います。特に寒冷時には必ず実行してください。

リコイルスター式

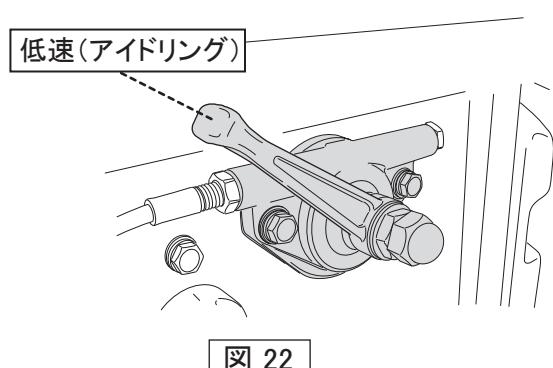
- 燃料コックを開きます。(図20)



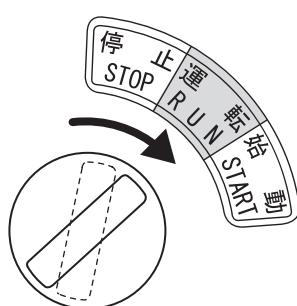
- エンジンが冷えている時や始動しにくい場合は、チョークレバーを閉じてください。
必要以上にチョークレバーを全閉のままにしておきますと燃料の吸い込み過ぎとなります。(図21)



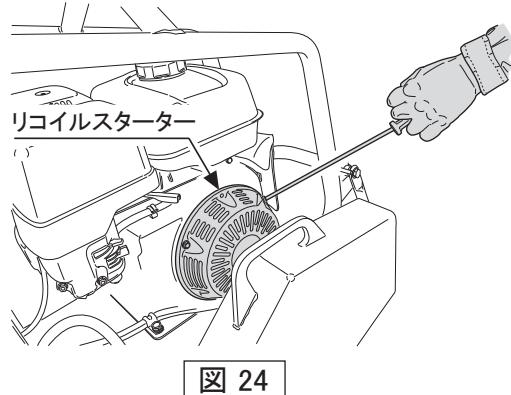
- スロットルレバーを低速(アイドリング位置)にします。(図22)



- キースイッチを「停止」から「運転」の位置へ回します。(図23)



- リコイルスターの始動グリップを握り、最初に軽く負荷がかかる位置まで引きます。そこから勢い良く引張ってください。この時、ロープを引張り過ぎるとロープが切れたり抜けてしまう恐れがありますので御注意ください。またエンジン始動後も始動グリップは引いた状態で離さないで、持ったままでゆっくり戻してください。(図24)



注意

スターターノブはロープが一杯になるまで引き切らないでください。

警告

エンジンの始動と同時にダイヤモンドブレードが回転しますので充分注意してください。

- エンジンが動いていない時はアワータコメーターは「運転積算時間」を表示しています。エンジンが始動すると「エンジン回転数」の表示に変わります。(図25)

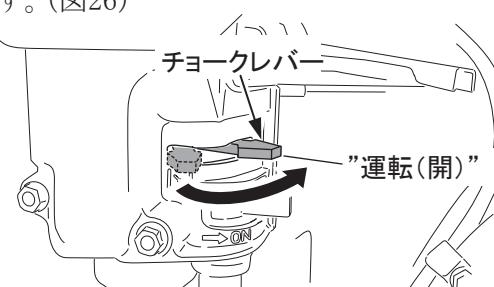
運転積算時間



エンジン回転数



- エンジン始動後にチョークレバーを開き(運転)します。(図26)



- エンジン始動後は、必ず2~3分アイドリング位置で暖機運転を行います。特に寒冷時には必ず実行してください。

8.2 切断作業

1. 切削ガイドを切断線または基準線に合わせます。(図27)

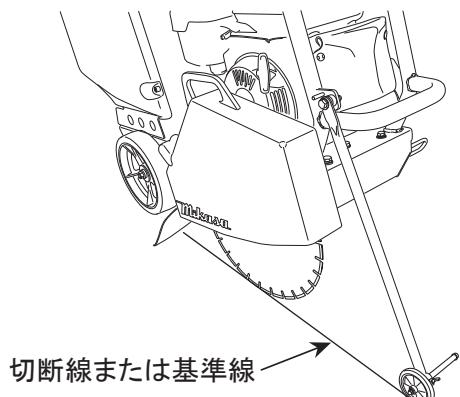


図 27

2. スロットルレバーを高速(運転)にします。
(図28)

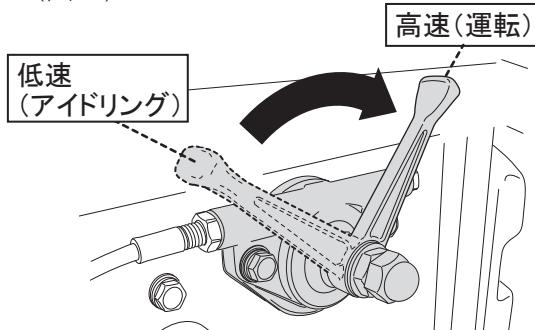


図 28

3. 水コックを開いてダイヤモンドブレードへ冷却水を送ります。(図29)

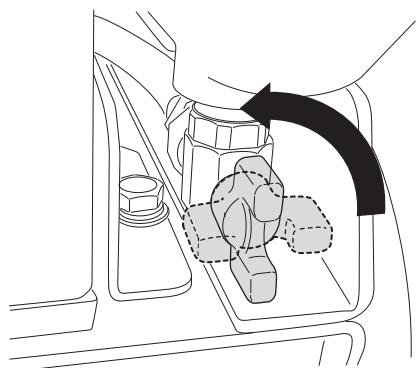


図 29

4. デジタル切削ゲージ

「デジタル切削ゲージ」は切断作業時のダイヤモンドブレードの切断深さを数値(0.5cm単位)で確認できます。(図30)

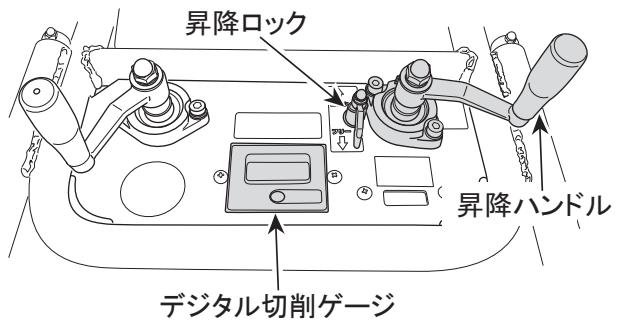


図 30

5. ダイヤモンドブレードが回転している状態で、昇降ハンドルを左へ回して(反時計回り)ダイヤモンドブレードが地面に接するまで本機を下げます。(図31)

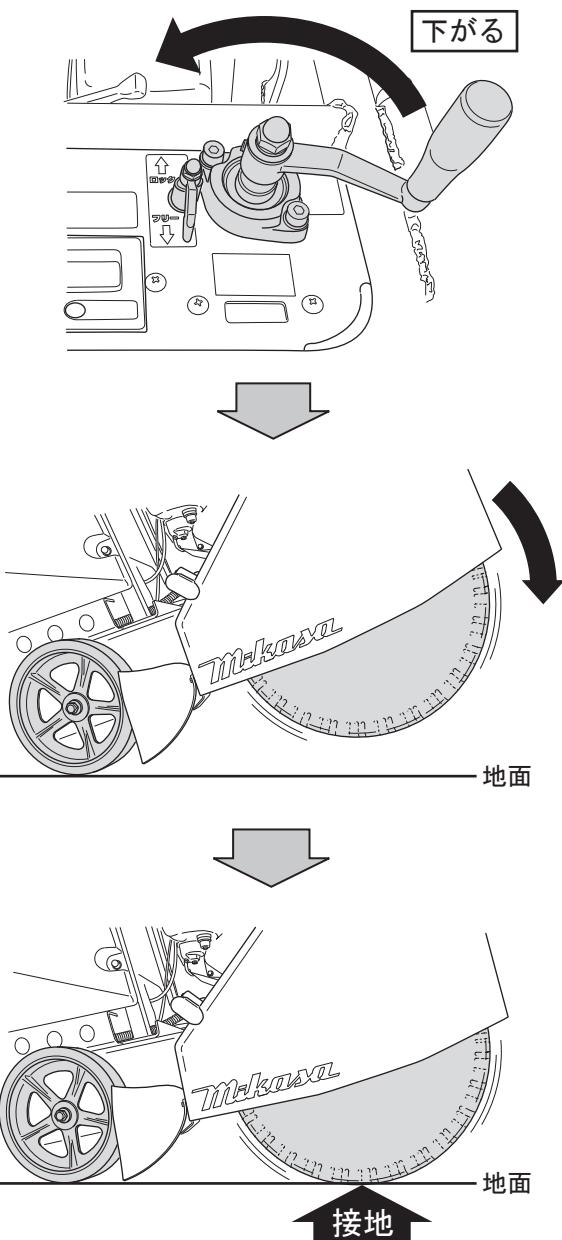
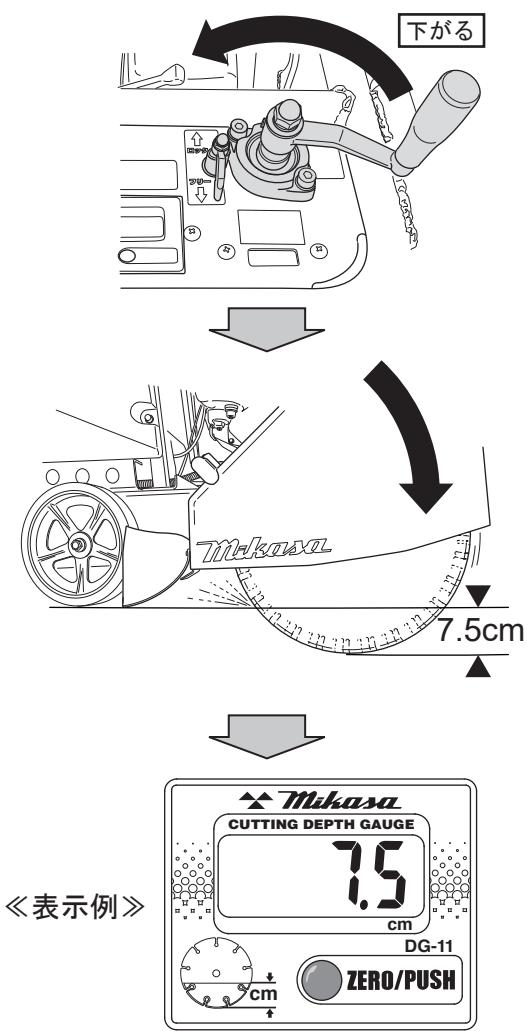


図 31

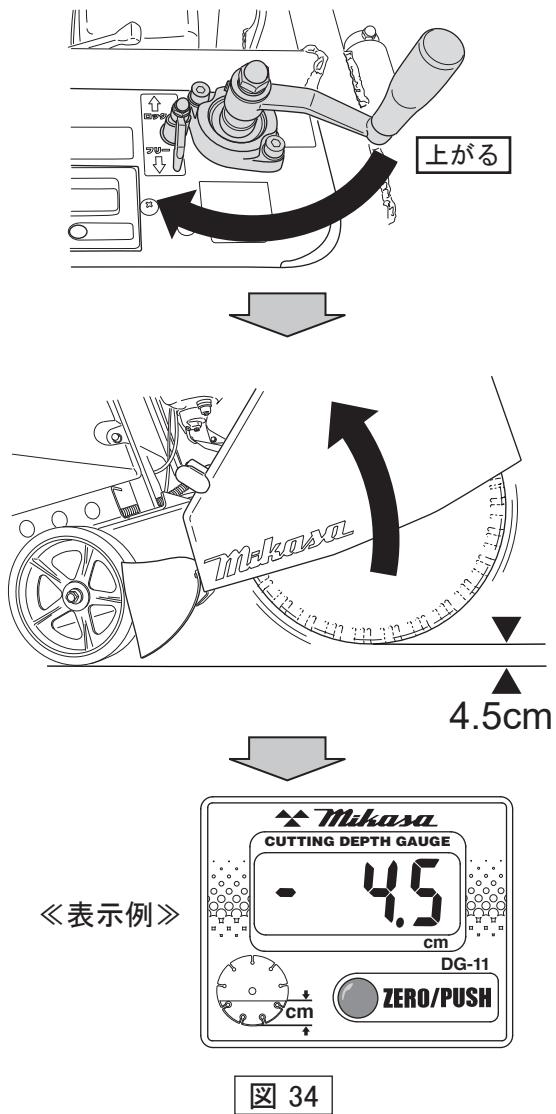
6. デジタル切削ゲージの「ZERO」ボタンを長押しして深さ表示を“0”に設定します。(図32)



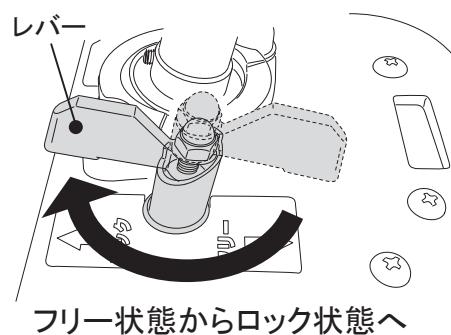
7. デジタル切削ゲージを“0”セットした後で、昇降ハンドルを左(反時計廻り)に回せば本体が下がりブレードが地面に入っていきます。接地面より下がった深さを0.5cm毎にデジタル表示します。(図33)



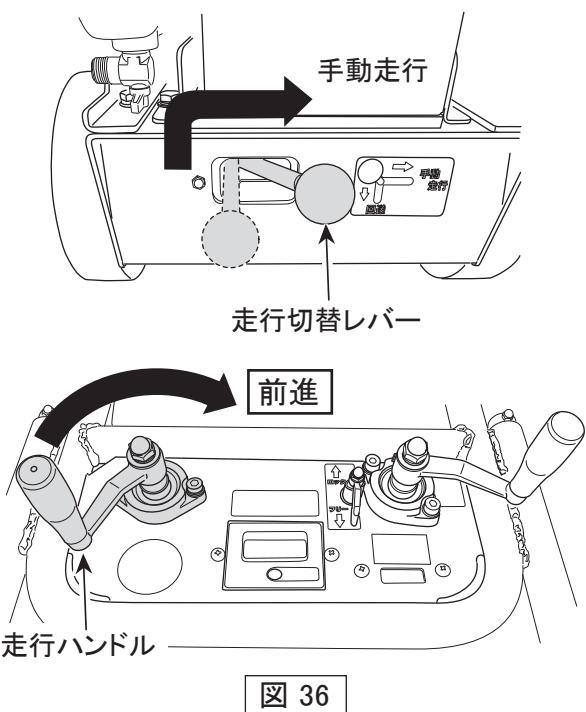
8. 升降ハンドルを右(時計廻り)に回せば本体が上がります。ダイヤモンドブレードが地面から離れた場合は、接地面より上がった高さを0.5cm毎にマイナス数値でデジタル表示します。(図34)



9. デジタル切削ゲージで深さを確認しながら、目標の深さに達したら昇降ハンドルの操作を止めて、昇降ロックで固定してください。(図35)



10. 本体後部下の走行切替レバーで「手動走行」と「回送」に切り替えが出来ます。「手動走行」にレバーを動かして走行ハンドルで本機を前進させます。(図36)



注 意

- 「手動走行」への切替は、走行切替レバーの操作で爪クラッチが作動して駆動側と連結します。走行切替レバーが右側へ入り込まない場合は、走行ハンドルを回すことで連結します。
- 通常では走行レバーの操作では、後ろ側から見て右側の車輪のみが駆動します。必要に応じて左側の車輪を固定してください。
(P16 「7.9 後車輪の固定方法」をご参照ください。)

2. スロットルレバーを高速(運転)から低速(アイドリング)にします。(図38)

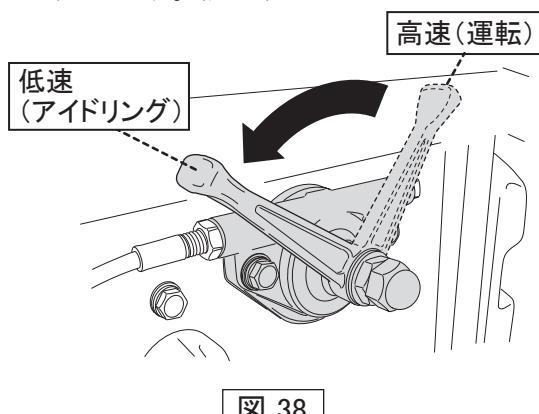


図 38

3. 水コックを閉じます。(図39)

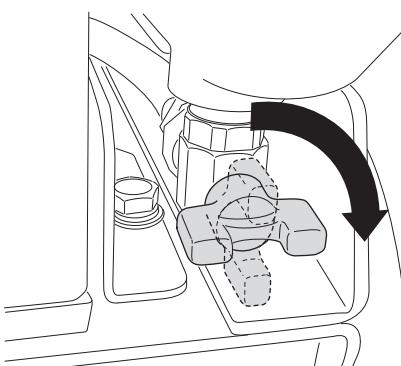


図 39

注 意

- 作業の間で本機を停車される場合は、必ず平坦な場所で走行切替レバーを「手動走行」側にしてください。
- 停車は短時間にしてください。長時間におよぶ場合は本機を停止させてください。
(次項参照)

8.3 作業後

1. 昇降ロックを解除(フリー)して、昇降ハンドルで本機を上昇させます。(図37)

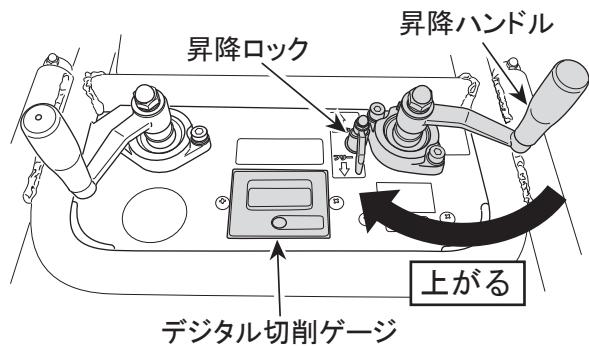


図 37

9. 停止

1. スロットルレバーが低速(アイドリング)の位置であること確認して、キースイッチを「停止」にします。(図40)

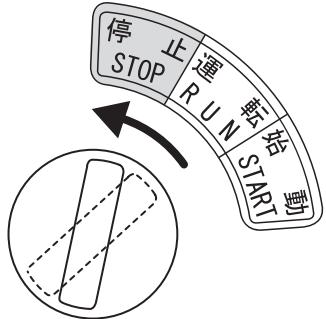


図 40

5. 排水コックを開けて水タンク内の残った水を捨てます。(図43)

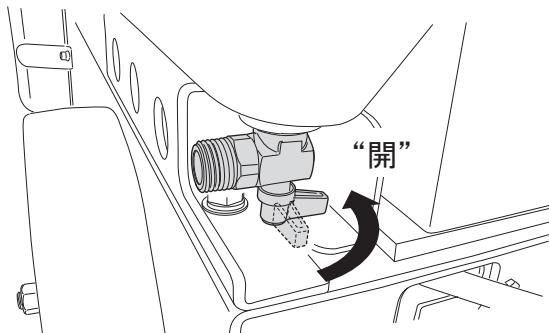


図 43

▲ 注意

切斷作業直後の場合は、エンジンが高温になっていますので、3~5分程度低速運転を行ってから停止させてください。

2. 燃料コックを閉じます。(図41)

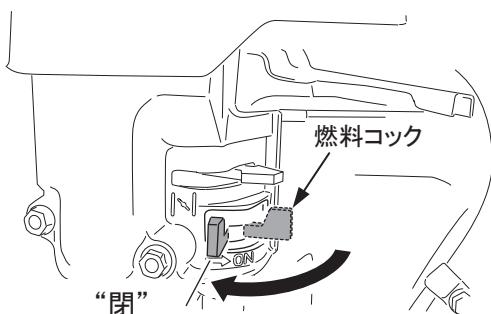


図 41

3. ダイヤモンドブレードを取り外します。

4. 切削ガイドを起こします。(図42)

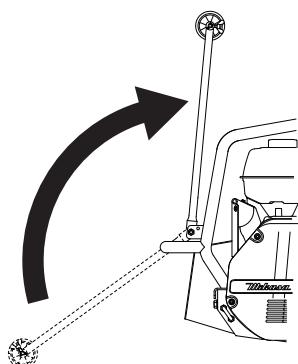


図 42

10. 輸送

クレーンによる積み降ろし作業は資格が必要です。クレーンの運転・玉掛け作業の資格がある人が行ってください。

10.1 積み降ろし

⚠️ 警告

- 吊フックの破損や各部のネジの緩み、脱落が無く安全である事を確認してください。
- 積込みや運搬の際は必ずダイヤモンドブレードを取り外してエンジンを停止させ、燃料コックを閉じてください。
- 積込みの際には必ず水タンク内の水は捨ててください。
- 吊フック以外の場所(ハンドル部など)での吊り上げは絶対に行わないでください。
- 強度が充分で、破損や劣化、型崩れの無いワイヤーロープを使用してください。
- 安全のために必要以上の高さには吊り上げないでください。また、吊り上げた機械の下には絶対に人や動物が入らないようにしてください。

1. 本機の積み降ろしは必ずクレーンで行ってください。
2. 積み降ろし作業時は必ず責任者を定め、責任者の指示に従って作業してください。
3. 本機を吊上げる場合は必ず吊フックを使用し、吊フック以外の場所(ハンドルやボディ等)で作業を行わないでください。

4. 本機を下す場合は必ず後輪が先に接地するよう、ゆっくりと下してください。
急激に下した場合は、前車輪が取り付けのある昇降フレームが変形や破損する場合があります。

⚠️ 注意

道板(歩み板)を使用しての積み降ろしは大変危険ですから行わないでください。

10.2 運搬

⚠️ 警告

- 運搬の際には必ずダイヤモンドブレードを取り外してエンジンを停止させください。
- 燃料タンクから燃料を全て抜いて、燃料コックを閉じてください。
- 運搬の際には必ず水タンク内の水は捨ててください。
- 動いたり倒れたりしないように、しっかりと固定してください。

1. 雨天の中で運搬する場合は、燃料タンクに水が入らないように燃料タンクをカバーでおおってください。
2. 運搬時にロープ等で固定する場合は、部品に力が加わって変形しない場所を選んでください。

11. 保管

1. 各部の汚れを水洗いで落としてください。
2. 水タンクやホース内に残った水を抜いてください。
3. 低騒音型ブレードカバー内の吸音材に残った汚泥を水洗いで落としてください。
4. 残った水分を拭き取って、良く乾かしてください。
5. 各部のピローブロックやグリスニップルにグリスを給脂してください。特にブレード軸のピローブロックには毎使用後に必ず給脂してください。
6. 必ず屋内で直射日光を避けた湿度の低い場所

に保管してください。

●長期保管の場合

1. 燃料タンクだけでなく、燃料パイプやキャブレターからも残った燃料を抜いてください。
2. 各部のグリスアップ(グリス給脂)とエンジンオイルの補給を行ってください。
3. リコイルスターターを引いて、軽く圧縮のあるところまで引いてください。
4. エアークリーナーとマフラーを覆ってください。
5. バッテリーコードを外してください。長期間の保管後の使用でバッテリー劣化した場合は、新品と交換してください。
6. 後車輪に輪止めをしてください。

12. 定期点検と調整

12.1 各部点検スケジュール表

点検時期	点検箇所	点検項目	油脂類
毎日(作業前)	外観	傷、ゆがみ	
	燃料タンク	漏れ、油量、汚れ	ガソリン
	燃料系統	漏れ、油量、汚れ	
	エンジンオイル	漏れ、油量、汚れ	エンジンオイル
	エアクリーナー	スポンジの埃	
	ブレード	傷、破損	
	昇降装置	機能確認、油脂	グリス
	一点吊フック	破損、傷、ボルト・ナットの緩み・脱落	
	ボルト・ナット類	緩み・脱落	
毎日(作業後)	低騒音型ブレードカバー用吸音材	汚泥	
20時間毎	エンジンオイル	初回のみ交換	エンジンオイル
100時間毎	エンジンオイル	交換	エンジンオイル
	昇降ネジ	傷、曲がり、給脂	グリス
	昇降ハンドル基部	傷、曲がり、給脂	グリス
	スライダー基部	傷、曲がり、給脂	グリス
	ピローブロック	給脂	グリス
200時間毎	Vベルト	傷、張り	
2年毎	燃料パイプ類	交換	
不定期	エアクリーナーエレメント	交換	
	ピローブロック	磨耗、異音、がたつき	
	低騒音型ブレードカバー用吸音材	汚れ、劣化、剥離	

エンジン関係の点検及び整備の詳細につきましては、付属のエンジン取扱説明書をご覧ください。

注 意

- 上記は標準状態での点検時間です。使用条件により内容が異なってきますのでご注意ください。
- ボルト・ナット類のゆるみ点検や増し締めなどを行う際には、下記の「締め付けトルク一覧表」をご参照ください。
- 低騒音型ブレードカバー内部の吸音材は、切断時に発生した汚泥が堆積する前に作業後に洗浄してください。

締め付けトルク一覧表 (単位:kgf·cm 1kgf·cm=9.8N·cm)

材質	ネジ径	ネジ径							
		6mm	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm
4T(SS41)		70	150	300	500	750	1,100	1,400	2,000
6~8T(S45C)		100	250	500	800	1,300	2,000	2,700	3,800
11T(SCM3)		150	400	800	1,200	2,000	2,900	4,200	5,600
相手材質がアルミニウムの場合		100	300~350	650~700					

(本機に使用しているネジは全て右ネジです。)

12.2 グリスアップ(給脂)

- 昇降軸インナー、ピローブロック、ウォームホイールにグリスを給脂してください。(図44)

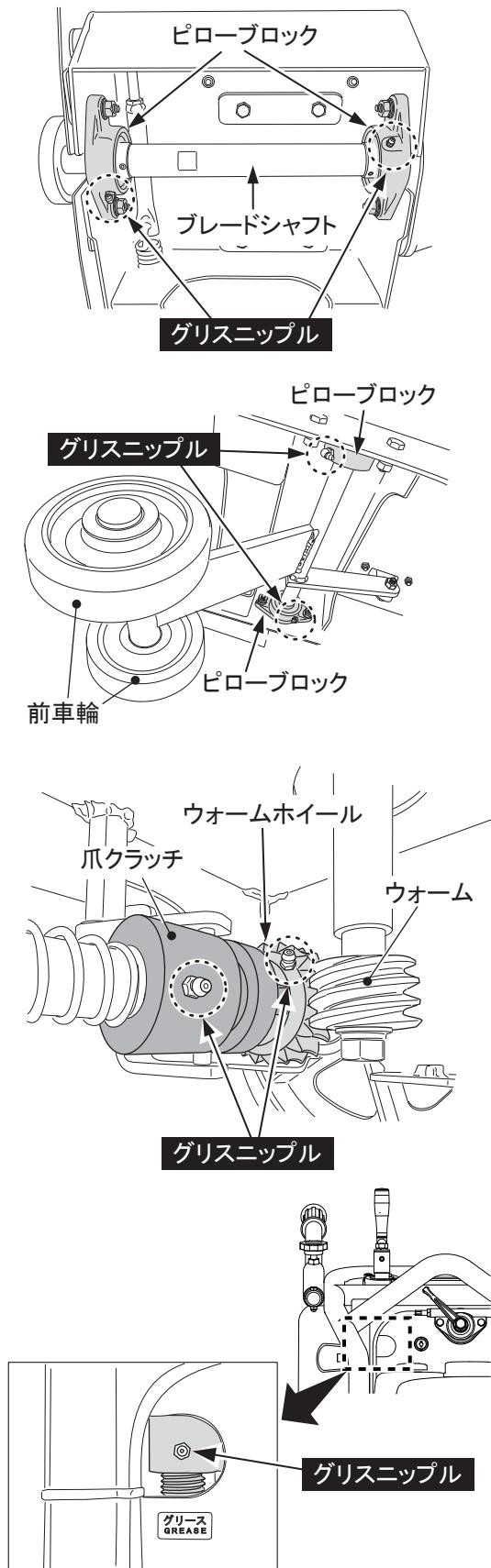


図 44

12.3 バッテリー

- 標準装備されているバッテリーは、メンテナンスフリータイプです。バッテリー液の補充は不要です。また、バッテリーの劣化で電圧が戻らない場合は新品と交換してください。

バッテリーサイズ： 30A19R

● バッテリーの取外し方

- 本機後部の水タンク内にバッテリーが装備されています。2か所のチョウナット(M6)をゆるめてからバッテリー抑えを手前に倒します。(図45)

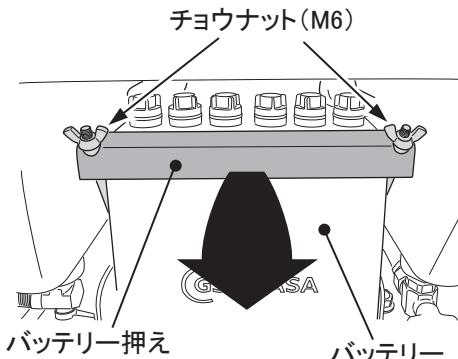


図 45

- バッテリーを本体から取り出して、バッテリー端子を外します。その際には必ず、マイナス(-)側の黒い端子から外してください。(図46)

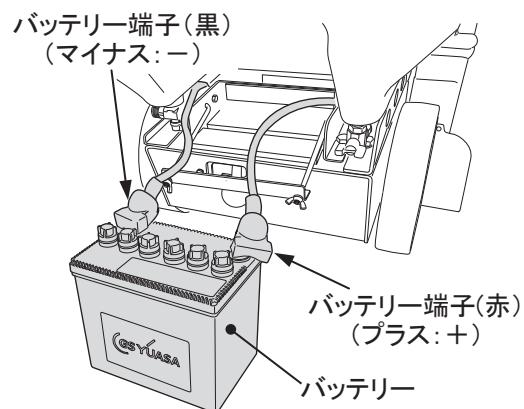


図 46

- 組付ける場合は上記の逆に作業を行いますが、バッテリー端子はプラス(+)側の赤い端子から先に取り付けてください。また、振動でゆるまないようにしっかりと固定してください。

▲ 注意

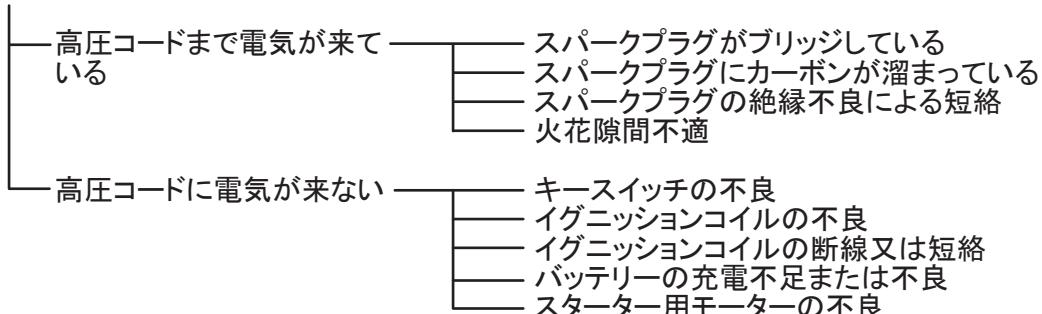
バッテリー端子をフレーム等に触れないよう、十分に注意して行ってください。

13. トラブルシューティング

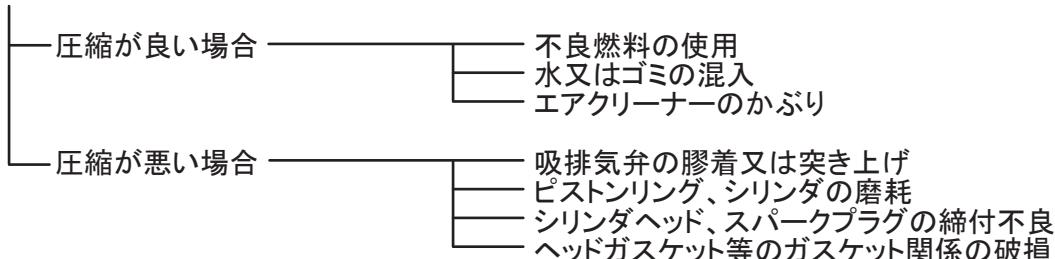
13.1 エンジン

始動不良

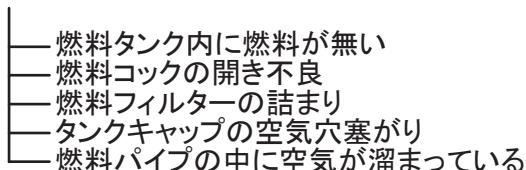
● 燃料がありスパークプラグが発火しない



● 燃料がありスパークプラグは発火する

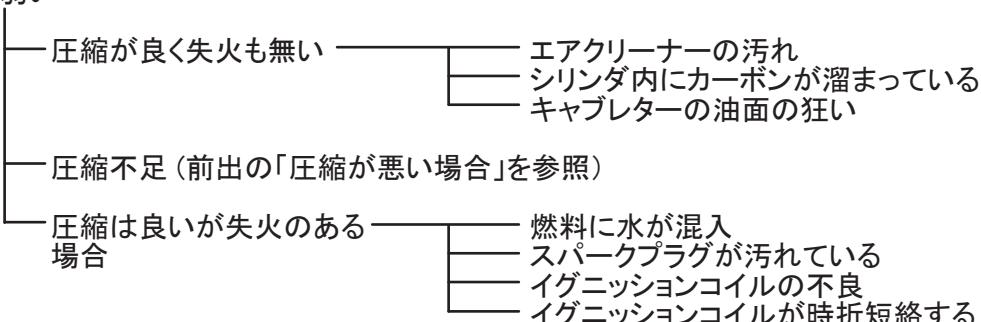


● キャブレターに燃料が来ない

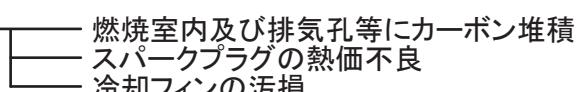


運転不良

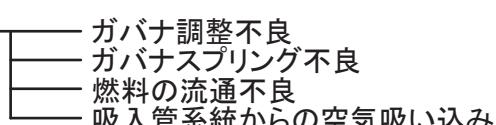
● 力が弱い



● エンジンの過熱

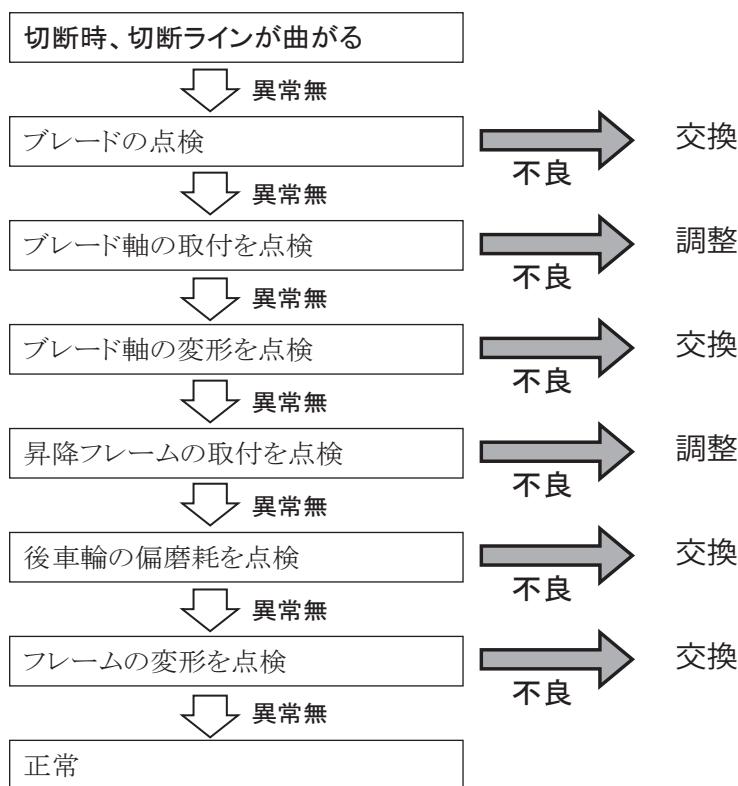


● 回転変動

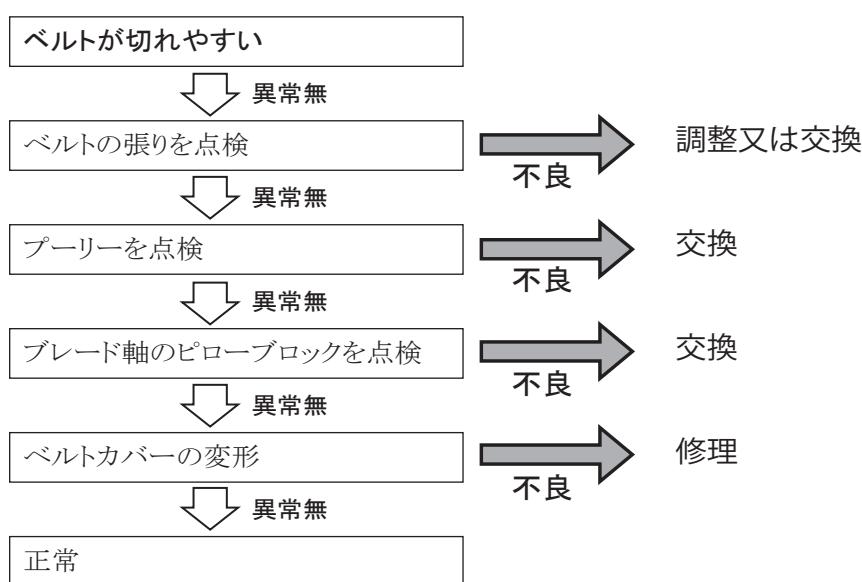


13.2 本 体

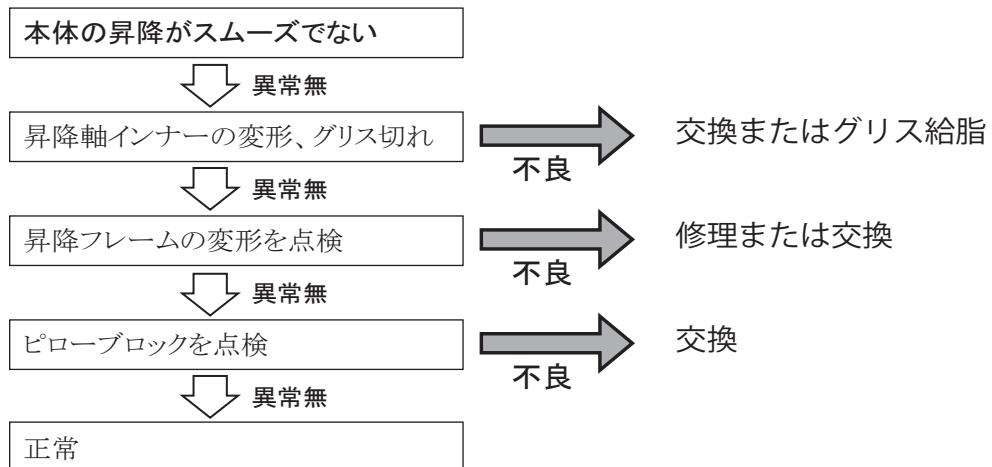
ブレード(切断)関係



ブレード(駆動)関係



昇降関係



mikasa

MIKASA SANGYO CO., LTD.

1-4-3,Kanda-Sarugakicho,Chiyoda-ku,Tokyo,101-0064,Japan

三笠産業株式会社

〒101-0064 東京都千代田区神田猿楽町1-4-3

修理に関するお問合せ

TEL 048-734-2402 FAX 048-734-7678

部品に関するお問合せ

TEL 048-734-2401 FAX 048-736-6787

その他のお問合せ

info@mikasas.com

Web パーツリスト

<https://www.mikasas.info/MIKASA/JA/>



©2016 三笠産業株式会社